



FICHA TÉCNICA DOS PRODUTOS MISSIATO

**Aperitivo de Malt Whisky e
Carvalho - Dingoo's - PET 910mL**

DP 083

DADOS DA EMPRESA

INDÚSTRIA MISSIATO DE BEBIDAS LTDA

Matriz - Avenida Anunciato Sonni, 3.040 - Pq Industrial - Jandaia do Sul - Pr / CEP: 86900-000
CNPJ: 02.295.098/0001-87 - I.E.: 643.01215-43 Reg. Estabelec. M.A.P.A.: PR 000191-0
Fone/Fax: (43) 3432 9600 / 3432 3664 e-mails: qualidade@jamel.com.br/comercial@jamel.com.br
Filial - BR 153, KM 47, nº 3.265 - Zona Rural - Anápolis - GO / CEP: 75104-240
CNPJ: 02.295.098/0004-20 - I.E.: 10.379.121-3 Reg. Estabelec. M.A.P.A.: GO 000334-4
Fone/Fax: (62) 3310 2200 / 3310 2201 e-mails: filial@jamel.com.br

Código da Empresa: **789 817266 001 5**
 Certificado **Matriz - ISO 9001 - SGS/INMETRO**

DADOS FISCAIS DO PRODUTO

NCM: **2204.21.00**
 Aliquota IPI: **10%** CEST: **02.024.00**

DADOS DO PRODUTO

Produto **APERITIVO DE MALT WHISKY E CARVALHO - DINGOO'S PET 910 mL**
 Descrição **ÁGUA POTÁVEL, ALCOOL ETÍLICO POTÁVEL DE CEREAL RETIFICADO, MALTE WHISKY, VINHO LICOROSO ROSADO DOCE, AÇÚCAR DE CANA, EXTRATO DE CARVALHO AMERICANO (CE 388) E CORANTE CARAMELO I - INS 150a. /NÃO CONTÉM GLÚTEN./ EMBALAGEM DE PET TRANSPARENTE, TAMPA CONTA GOTAS DE POLIETILENO.**
 Prazo de Validade **INDETERMINADO SE CONSERVADO ADEQUADAMENTE**
 Registro no M.A.P.A. **PR 000191-0.000042** Grad. Alc. **36% Vol.**
 Código de Barras **789 817266 179 1** Peso Bruto **1.133 kg c/ copo** Peso Líquido **864 g**
 Tipo Embalagem **PET 910 mL** Formato **CILINDRICO**
 Medidas em Centímetros
 Comprimento **7,8 cm / diâmetro** Largura **7,8 cm / diâmetro** Altura **30,3 cm**

DADOS DA EMBALAGEM

Embalagem
 Tipo Qtdade por embalagem Formato
 Código de Barras Peso Bruto Peso Líquido
 Medidas em centímetros
 Comprimento Largura Altura

DADOS DA PALETIZAÇÃO

Tipo
 Lastro Camada
 Total por Pallet Altura c/ Pallet

DADOS DA EMBALAGEM

Embalagem **1. CAIXA DE PAPELÃO 6 X 1 - COM COPO**
 Tipo **CAIXA DE PAPELÃO** Qtdade por embalagem **6 x 1** Formato **RETANGULAR**
 Código de Barras **3 789 817266 179 2** Peso Bruto **7,1 kg c/copo** Peso Líquido **6,8 kg**
 Medidas em centímetros
 Comprimento **23,8 cm** Largura **16,2 cm** Altura **30,4 cm**

DADOS DA PALETIZAÇÃO

Tipo **PALETIZADA**
 Lastro **27 CAIXAS** Camada **5**
 Total por Pallet **135 CAIXAS** Altura c/ Pallet **171 cm**

ESTOCAGEM

Temperatura Mínima Máxima
 Unidade Estoque **CAIXA PAPELÃO** Unidade Estoque
 Empilhamento Máximo **10 CAIXAS** Empilhamento Máximo

Vida Útil **INDETERMINADO SE ARMAZENADO ADEQUADAMENTE**
 Condições **Deve ser mantido em local com boa ventilação, limpo, seco, evitando-se umidade, exposição ao sol e contaminantes.** Maiores Informações **Serviço de Atendimento ao Consumidor/Cliente: 0800-643-9060 sac@jamel.com.br**

CÓDIGO DO DOCUMENTO
RQM QA 455

REVISÃO
0

DATA EMISSÃO
21/05/2021

Controle da Qualidade Missiato